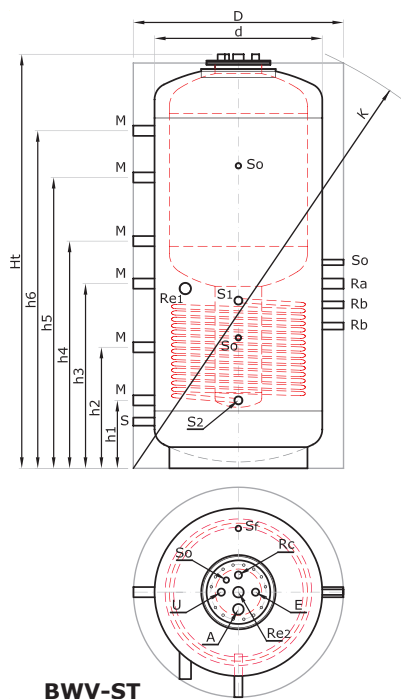
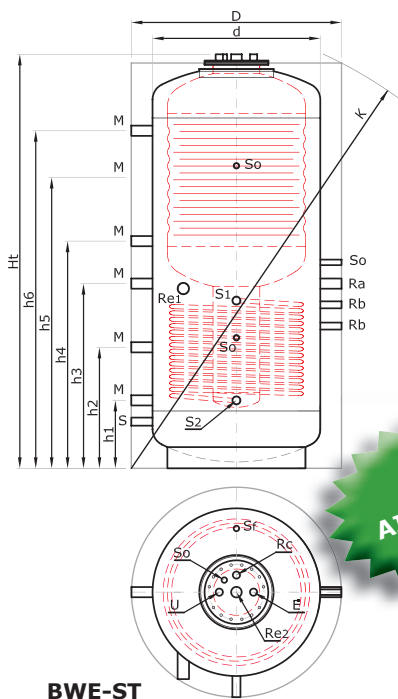


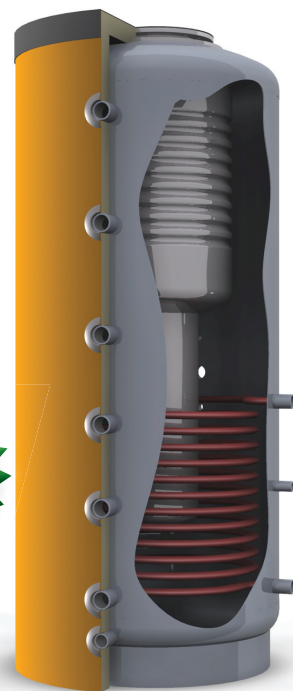
## Acumuladores combinados (con boca de inspeccion)



**BWV-ST**



**BWE-ST**



Modelo	uds	500	700	850	850/S	1000	1000/S	1500	2000
volumen total del acumulador	Lts	530	740	895	895	940	940	1420	1900
capacidad modulo interior	Lts	190	190	320	190	320	190	500	500
d diámetro sin aislamiento	mm	650	650	790	790	790	790	950	1100
D diámetro con aislamiento	mm	750	750	990	990	990	990	1150	1300
Ht altura total	mm	1720	2139	1958	1958	2198	2198	2291	2360
K altura al volcar	mm	1830	2220	2150	2150	2366	2366	2520	2651
Superficie de intercambio modulo interior	m <sup>2</sup>	2,00	2,00	3,00	2,00	3,00	2,00	3,50	3,50
superficie intercambio serpentín	m <sup>2</sup>	1,85	1,85	2,70	2,70	2,70	2,70	4,05	4,45
capacidad del serpentín	Lts	7,70	7,70	9,10	9,10	9,10	9,10	26,85	32,35
h1 altura conexión de utilización (M)	mm	225	225	320	320	320	320	295	330
h2 altura conexión de utilización (M)	mm	450	450	570	570	570	570	545	580
h3 altura conexión de utilización (M)	mm	655	875	870	870	960	960	935	970
h4 altura conexión de utilización (M)	mm	875	1275	1070	1070	1260	1260	1235	1270
h5 altura conexión de utilización (M)	mm	1150	1545	1370	1370	1660	1660	1635	1670
h6 altura conexión de utilización (M)	mm	1425	1815	1590	1590	1790	1790	1935	1970
h7 altura salida serpentín (S2)	mm	225	225	320	320	320	320	295	330
h8 altura entrada serpentín (S1)	mm	705	705	790	790	790	790	735	770
<b>Conexiones</b>									
E entrada agua fría A.C.S.	gas	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
U salida agua caliente A.C.S.	gas	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Rc Recírculo de instalación A.C.S.	gas	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
Re2 resistencia eléctrica circuito A.C.S.	gas	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼
A ánodo de magnesio (solo en BWV-ST)	gas	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼
M conexiones de utilización	gas	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼
S vaciado	gas	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
S1-S2 entrada - salida serpentín	gas	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"¼	1"¼
Re1 resistencia eléctrica circuito inercia	gas	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½
So sonda temperatura / regulación	gas	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"
Ra sondas / regulación	gas	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼
Rb sondas / regulación	gas	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"
Sf purgador circuito primario	gas	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"
<b>Datos técnicos</b>									
presión máx. de trabajo circuito secundario	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
presión máx. de trabajo circuito inercia	bar	3	3	3	3	3	3	3	3
presión máx. de trabajo serpentín	bar	9	9	9	9	9	9	9	9
temperatura máxima de trabajo mod. BWV	°C	95	95	95	95	95	95	95	95
temperatura máxima de trabajo mod. BWE	°C	100	100	100	100	100	100	100	100
Peso en vacío	kgs	150	170	200	190	215	200	320	360

## DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

El acumulador combinado es un acumulador muy utilizado y demandado hoy en día, principalmente en las instalaciones de energía solar y/o energías alternativas, ya que un mismo equipo se concentra la acumulación de energía de inercia y la producción y acumulación de agua caliente sanitaria A.C.S., a la vez que, también sirve como colector para conexión directa a otras utilidades como calefacción, suelo radiante, etc..., con el consiguiente ahorro económico en la instalación al utilizar un solo depósito.

El sistema "combinado" consta de un serpentín fijo que transmite la energía calorífica de los paneles solares al depósito de inercia exterior, al que también se puede transmitir directamente desde calderas, resistencias eléctricas u otras fuentes de energía, y este a su vez por efecto "baño maría", transmite parte de su energía calorífica al depósito interior de producción y acumulación de A.C.S.

El resto de la energía, puede ser utilizado para otros usos como calefacción, suelo radiante, calentamiento de piscinas, etc.

Existen dos versiones distintas de este acumulador:

**BWV-ST:** acumulador combinado para instalación vertical a suelo, fabricado completamente en acero al carbono calidad S235JR, con depósito interior para producción y acumulación de A.C.S. con tratamiento **vitrificado** interior, depósito exterior de inercia, serpentín fijo para intercambio de calor de fuente energética exterior, brida de inspección con conexiones de circuito secundario en parte superior, ánodo de magnesio para protección contra la corrosión, y aislamiento rígido en poliuretano inyectado no desmontable de 50 mm. de espesor (para modelos 500 y 700) y aislamiento flexible desmontable en plancha de poliuretano de 100 mm. (para modelos desde 850 a 2000), en ambos casos terminados con funda de PVC con cierre por cremallera y tapa plástica termoconformada superior.

**BWE-ST:** acumulador combinado para instalación vertical a suelo, fabricado con depósito interior para producción y acumulación de A.C.S. en **acero inoxidable** calidad AISI 316Ti, depósito exterior de inercia y serpentín fijo para intercambio de calor de fuente energética externa fabricado en acero al carbono calidad S235JR, brida de inspección con conexiones de circuito secundario en parte superior, y aislamiento rígido en poliuretano inyectado no desmontable de 50 mm. de espesor (para modelos 500 y 700) y aislamiento flexible desmontable en plancha de poliuretano de 100 mm. (para modelos desde 850 a 2000), en ambos casos terminados con funda de PVC con cierre por cremallera y tapa plástica termoconformada superior.

El depósito interior en la versión de acero inoxidable de calidad AISI 316Ti, nos asegura una perfecta higiene del agua contenida en el interior, una alta resistencia a la corrosión y como consecuencia una larga duración en el tiempo, superior a la de otras alternativas.

Debido a su particular diseño y a la configuración de la virola que presenta unas ondulaciones en toda su altura, la totalidad de la superficie del depósito está en contacto con el fluido caliente del circuito primario, aumentando así la superficie de intercambio y como consecuencia elevados rendimientos térmicos, a la vez que le confiere una mayor resistencia mecánica a la presión y limita la adherencia de cal facilitando al mismo tiempo la dilatación y contracción del depósito.

Todos los acumuladores son fabricados y certificados en conformidad al Apartado 3 del Artículo 3 de la Directiva Europea 97/23/CE.

## EJECUCIONES OPCIONALES BAJO DEMANDA:

Opcionalmente, pueden suministrarse:

- con aislamiento en copelas de poliuretano rígido inyectado de 85 mm. de espesor terminado con funda de PVC con cierre por cremallera y tapa plástica termoconformada superior (para modelos desde 850 a 2000).
- con resistencia eléctrica de apoyo en acero inoxidable, a definir según necesidades.

## APLICACIONES:

Los acumuladores combinados de inercia, acumulación y producción de A.C.S., son utilizados en instalaciones donde se requieren pequeñas capacidades de acumulación, como son instalaciones domésticas unifamiliares, con calefacción por suelo radiante y opcionalmente, acondicionamiento de piscina.

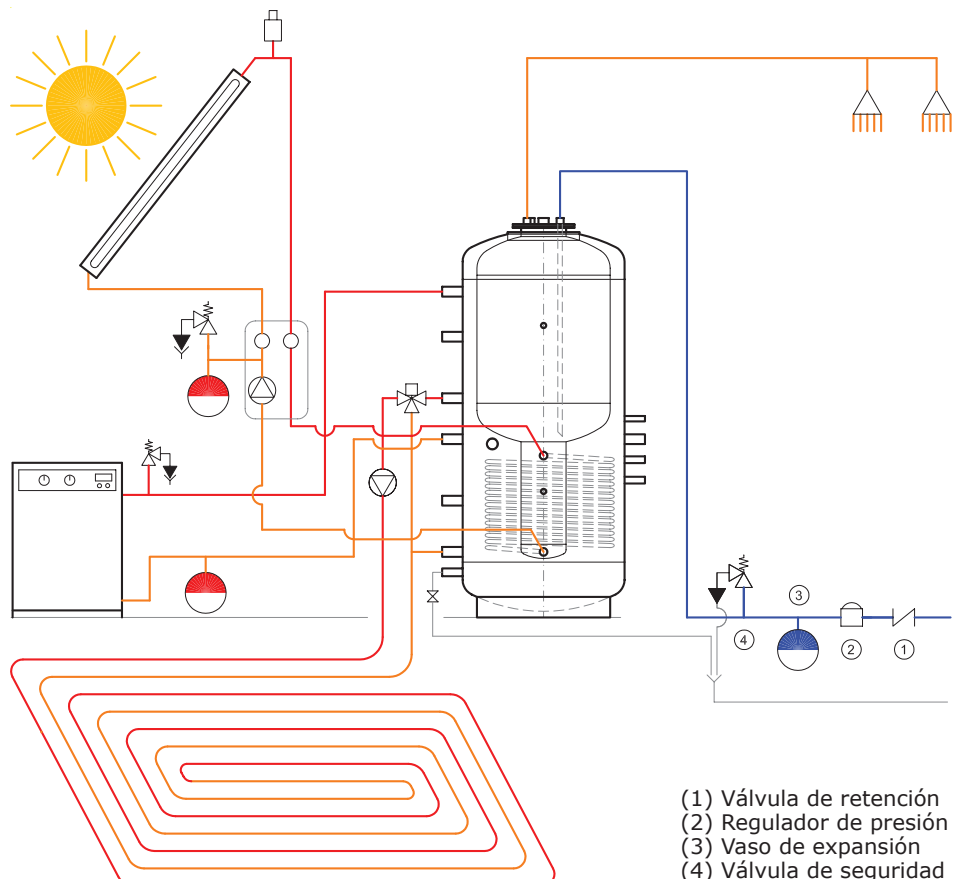
Las fuentes de energía pueden ser procedentes tanto de energía solar, caldera (a gas o gasóleo), biomasa, u otras energías alternativas (bomba de calor, geotermia, etc).

## INSTALACION Y MANTENIMIENTO:

Para la instalación de los acumuladores han de tenerse en cuenta tanto las recomendaciones y exigencias indicadas por el fabricante como todas las normativas vigentes de aplicación.

Así mismo, para el mantenimiento y con el fin de alargar al máximo la vida útil de los mismos, deben tenerse en cuenta las instrucciones indicadas por el fabricante como todas las normativas vigentes de aplicación.

En este tipo de acumuladores combinados de "doble depósito" es imprescindible asegurar en todo momento una presión en circuito secundario (A.C.S.) igual o mayor que en el circuito primario (caldera), tanto en el proceso de instalación, utilización, vaciado o mantenimiento, ya que en caso contrario el depósito interior corre graves riesgos de sufrir deformaciones irreversibles por aplastamiento (o depresión).



- (1) Válvula de retención
- (2) Regulador de presión
- (3) Vaso de expansión
- (4) Válvula de seguridad