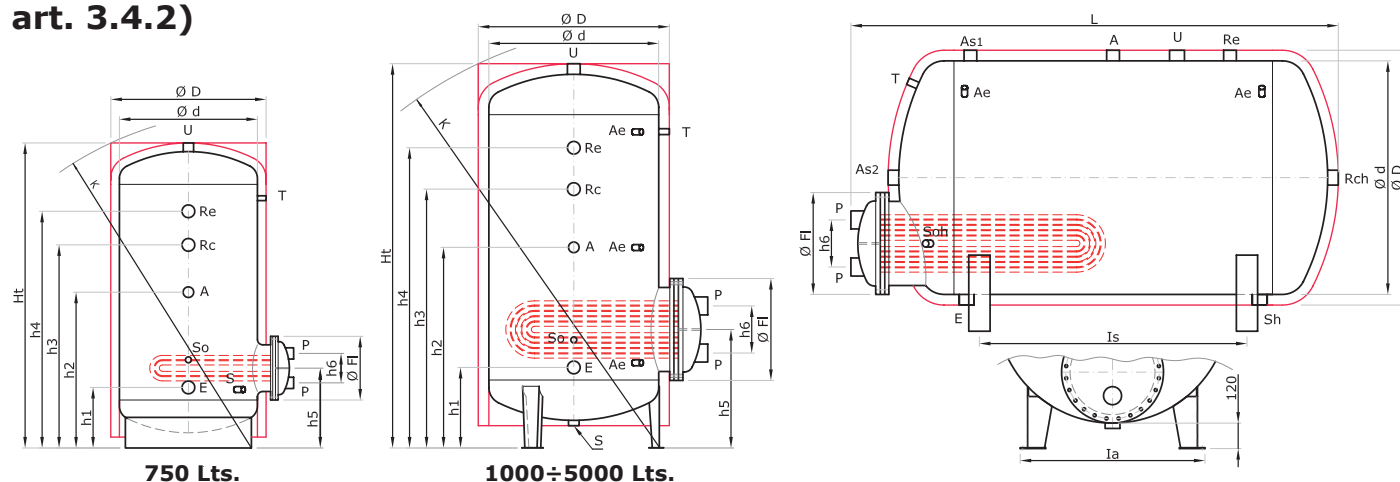


Acumuladores con intercambiador extraíble (homologados según C.T.E. HE4 art. 3.4.2)



750 Lts.

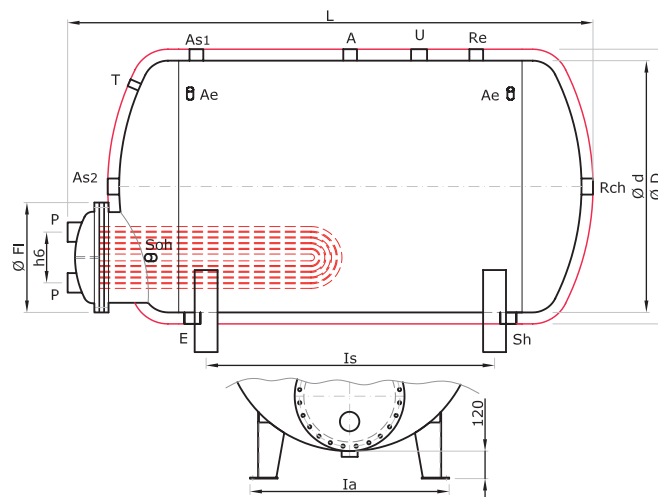
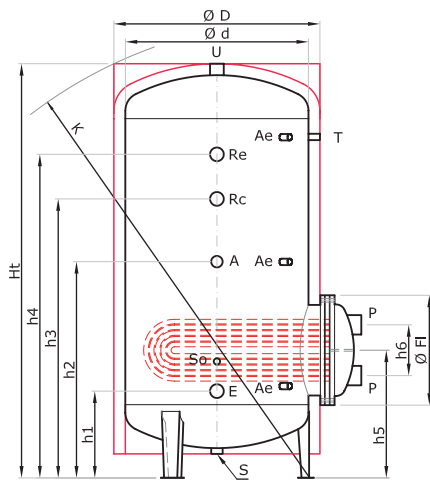
1000÷5000 Lts.

Modelo	uds	750	1000	1500	2000	2500	3000	4000	5000	
capacidad efectiva depósito	Lts	750	920	1435	1980	2605	2910	3710	4945	
d diámetro sin aislamiento	mm	800	800	950	1100	1250	1250	1400	1600	
D diámetro con aislamiento	mm	900	900	1050	1200	1350	1350	1500	1700	
Ht altura total	mm	1806	2125	2405	2455	2515	2765	2835	2870	
K altura máx. al volcar	mm	2018	2310	2653	2764	2888	3108	3240	3372	
h1 altura conexión E	mm	326	395	405	420	465	465	490	495	
h2 altura conexión A	mm	891	1085	1220	1235	1260	1385	1410	1415	
h3 altura conexión Rc	mm	1186	1485	1645	1610	1685	1835	1910	1915	
h4 altura conexión Re	mm	1386	1735	2005	2020	2035	2285	2320	2325	
h5 altura boca/intercambiador	mm	455	585	595	610	635	635	660	665	
h6 distancia entre conexiones P (primario)	mm	130	250	250	250	250	250	250	250	
L longitud total (horizontal)	mm	1917	2220	2440	2510	2580	2825	2920	3000	
Is distancia entre patas (horizontal)	mm	750	1100	1250	1350	1250	1720	1720	1720	
Ia ancho de patas (horizontal)	mm	655	642	842	870	995	1000	1000	1160	
FI diámetro boca (Ø int./Ø ext.)	mm	220/300	400/480	400/480	400/480	400/480	400/480	400/480	400/480	
SS superficie de intercambio haz tubular	m ²	1,50	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	
capacidad del haz tubular	Lts	6	8	12	16	20	24	32	40	
Conexiones										
E entrada agua fría	gas	1"½	1"½	2"	2"	2"½	2"½	3"	3"	
U salida agua caliente sanitaria	gas	1"¼	1"¼	2"	2"	2"½	2"½	3"	3"	
Rc recirculo sanitario	gas	1"½	1"½	2"	2"	2"½	2"½	3"	3"	
Re conexión resistencia eléctrica	gas	1"½	1"½	1"½	1"½	2"	2"	2"	2"	
S vaciado (lateral, en la virola)	gas	½"	---	---	---	---	---	---	---	
S vaciado (en fondo inferior)	gas	---	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼	
A conexión ánodo de magnesio	gas	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	
So conexión sonda	gas	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	
T conexión termómetro/termostato	gas	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	
Ae conexión ánodo electrónico (3 unidades)	gas	---	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	
P conexiones circuito primario	gas	1"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	
Version horizontal										
As1 conexión suplementaria	gas	1"½	1"½	2"	2"	2"½	2"½	3"	3"	
As2 conexión suplementaria	gas	1"¼	---	---	1"½	1"½	1"½	1"½	1"½	
Ae conexión ánodo electrónico (2 uds.)	gas	---	½"	½"	½"	½"	½"	½"	½"	
Rch conexión recirculo sanitario	gas	1"¼	1"¼	2"	2"	2"½	2"½	3"	3"	
Soh conexión sonda	gas	---	---	---	---	½"	½"	½"	½"	
Sh vaciado (horizontal)	gas	1"½	1"½	2"	2"	2"½	2"½	3"	3"	
Datos técnicos										
tratamiento interno anticorrosivo		VITRIFICADO			CERAMPLAST					
Pt presión máxima de trabajo	bar	8/10	8/10	6/8/10	6/8/10	6/8/10	6/8/10	6/8/10	6/8/10	
Pe presión de ensayo	bar	12/15	12/15	9/12/15	9/12/15	9/12/15	9/12/15	9/12/15	9/12/15	
Pt presión máxima de trabajo (haz tubular)	bar	9	9	9	9	9	9	9	9	
Tt temperatura máxima de trabajo	°C	95	110	110	110	110	110	110	110	
peso en vacío (6 bar)	kg	---	---	357	408	510	558	697	817	
peso en vacío (8 bar)	kg	190	281	417	483	550	603	802	942	
peso en vacío (10 bar)	kg	230	306	472	558	640	698	917	1077	

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

HBX: Acumulador productor para agua caliente sanitaria (A.C.S.) construido en acero al carbono (calidad S235JR) mediante soldadura con procesos automáticos, con tratamiento anticorrosivo interior VITRIFICADO (para capacidad de 750 Lts) y CERAMPLAST (para capacidades entre 1000 y 5000 Lts), conexiones roscadas conexiones roscadas, con intercambiador de calor de haz tubular

Acumuladores con intercambiador extraíble (homologados según C.T.E. HE4 art. 3.4.2)



Modelo	uds	1500	2000	2500	3000
capacidad efectiva depósito	Lts	1435	1980	2605	2910
d diámetro sin aislamiento	mm	950	1100	1250	1250
D diámetro con aislamiento	mm	1050	1200	1350	1350
Ht altura total	mm	2405	2455	2515	2765
K altura máx. al volcar	mm	2653	2764	2888	3108
h1 altura conexión E	mm	405	420	465	465
h2 altura conexión A	mm	1220	1235	1260	1385
h3 altura conexión Rc	mm	1645	1610	1685	1835
h4 altura conexión Re	mm	2005	2020	2035	2285
h5 altura boca/intercambiador	mm	595	610	635	635
h6 distancia entre conexiones P (primario)	mm	250	250	250	250
L longitud total (horizontal)	mm	2440	2510	2580	2825
Is distancia entre patas (horizontal)	mm	1250	1350	1250	1720
Ia ancho de patas (horizontal)	mm	842	870	995	1000
FI diámetro boca (Ø int./Ø ext.)	mm	400/480	400/480	400/480	400/480
SS superficie de intercambio haz tubular	m ²	3,00	4,00	5,00	6,00
capacidad del haz tubular	Lts	12	16	20	24
Conexiones					
E entrada agua fría	gas	2"	2"	2"½	2"½
U salida agua caliente sanitaria	gas	2"	2"	2"½	2"½
Rc recírculo sanitario	gas	2"	2"	2"½	2"½
Re conexión resistencia eléctrica	gas	1"½	1"½	2"	2"
S vaciado (en fondo inferior)	gas	1"¼	1"¼	1"¼	1"¼
A conexión ánodo de magnesio	gas	1"½	1"½	1"½	1"½
So conexión sonda	gas	½"	½"	½"	½"
T conexión termómetro/termostato	gas	½"	½"	½"	½"
Ae conexión ánodo electrónico (3 unidades)	gas	½"	½"	½"	½"
P conexiones circuito primario	gas	2"	2"	2"	2"
Version horizontal					
As1 conexión suplementaria	gas	2"	2"	2"½	2"½
As2 conexión suplementaria	gas	---	1"½	1"½	1"½
Ae conexión ánodo electrónico (2 uds.)	gas	½"	½"	½"	½"
Rch conexión recírculo sanitario	gas	2"	2"	2"½	2"½
Soh conexión sonda	gas	---	---	½"	½"
Sh vaciado (horizontal)	gas	2"	2"	2"½	2"½
Datos técnicos					
tratamiento interno anticorrosivo		VITRIFICADO			
Pt presión máxima de trabajo	bar	8/10	8/10	8/10	8/10
Pe presión de ensayo	bar	12/15	12/15	12/15	12/15
Pt presión máxima de trabajo (haz tubular)	bar	9	9	9	9
Tt temperatura máxima de trabajo	°C	95	95	95	95
peso en vacío (8 bar)	kg	417	483	550	603
peso en vacío (10 bar)	kg	472	558	640	698

extraíble (tubos en acero inoxidable AISI-304, mandrinados por presión directamente sobre la placa portatubos en acero al carbono barnizada) montado directamente sobre la boca de registro u hombre (según Código Técnico de la Edificación, sección HE4, Apartado 3.4.2 Acumuladores, punto 2, b: registro embreado para inspección del interior del acumulador y eventual acoplamiento del serpentín).

HVX: Acumulador productor para agua caliente sanitaria (A.C.S.) construido en acero al carbono (calidad S235JR) mediante soldadura con procesos automáticos, con tratamiento anticorrosivo interior VITRIFICADO (para capacidades comprendidas entre 1500 y 3000 Lts), conexiones roscadas, con intercambiador de calor de haz tubular extraíble (tubos en acero inoxidable AISI-304, mandrinados por presión directamente sobre la placa portatubos en acero al carbono barnizada) montado directamente sobre la boca de hombre (según Código Técnico de la Edificación, sección HE4, Apartado 3.4.2 Acumuladores, punto 2, b: registro embridad para inspección del interior del acumulador y eventual acoplamiento del serpentín).

En ambos modelos, las juntas de la boca son de goma calidad EPDM, los tornillos zincados y el cabezal en acero negro barnizado. Todos los acumuladores incorporan el ánodo de protección catódica sacrificable de magnesio, y opcionalmente, puede ser de tipo electrónico permanente.

Los aislamientos pueden ser:

- **RF (flexibles):** de serie, mediante plancha de poliuretano de 50 mm. de espesor y terminado en funda de skay con cierre por cremallera (para todas las capacidades).
- **RC (rígidos):** mediante copelas de poliuretano rígido, desmontables de 50 mm. de espesor, terminado en funda de skay con base de algodón, cierre por cremallera y tapa plástica termoconformada superior (para todas las capacidades).

Los acumuladores son fabricados y certificados en conformidad al Apartado 3 del Artículo 3 de la Directiva Europea 97/23/CE.

EJECUCIONES OPCIONALES BAJO DEMANDA:

Opcionalmente, pueden suministrarse:

- con el aislamiento terminado con lamina de aluminio gofrado de 0,4 mm. para instalaciones al exterior a la intemperie (solo para aislamientos RC).
- acumuladores en variante horizontal.
- con medidas especiales y conexiones especiales y/o embridadas.
- con resistencias eléctricas de apoyo.
- con cuadro eléctrico de mandos y control.

APLICACIONES:

Los acumuladores con intercambiador extraíble se utilizan para acumulación y producción de Agua Caliente Sanitaria. La producción se realiza mediante el intercambio de calor a través del propio intercambiador y procedente de una fuente de calor externo. Las fuentes de calor o energía más habituales para el calentamiento son las procedentes de calderas, los paneles solares, y en ocasiones, en instalaciones industriales, cualquier energía procedente de los procesos industriales. En ocasiones se acoplan resistencias eléctricas a estos acumuladores como apoyo del calentamiento exterior (en instalaciones pequeñas o medianas).

INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO:

Para la instalación de los acumuladores han de tenerse en cuenta tanto las recomendaciones y exigencias indicadas por el fabricante como todas las normativas vigentes de aplicación.

Así mismo, para el mantenimiento y con el fin de alargar al máximo la vida útil de los mismos, deben tenerse en cuenta las instrucciones indicadas por el fabricante como todas las normativas vigentes de aplicación.

