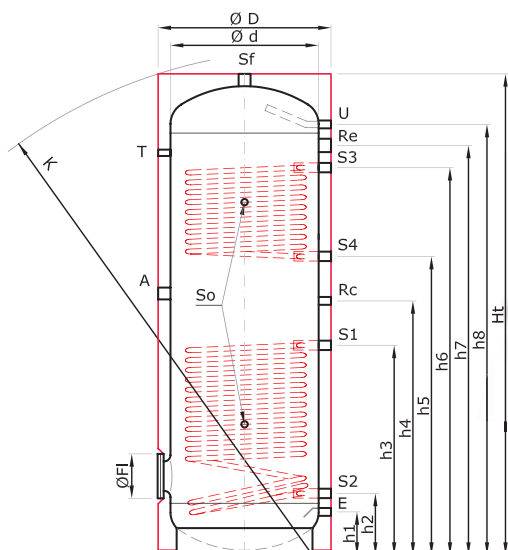


Acumuladores con doble intercambiador espiroidal fijo "tipo SLIM"



Modelo	uds	200	300	400	500	600
capacidad efectiva depósito	Lts	205	330	410	495	585
d diámetro sin aislamiento	mm	400	500	550	600	650
D diámetro con aislamiento rígido inyectado "RG"	mm	510	610	660	710	760
Ht altura total	mm	1855	1905	1925	1950	1975
K altura máx. al volcar	mm	1921	1997	2032	2072	2113
h1 altura conexión E	mm	130	155	165	175	190
h2 altura conexión S2	mm	205	225	235	250	265
h3 altura conexión S1	mm	925	945	835	850	945
h4 altura conexión Rc	mm	1075	1030	960	1030	1025
h5 altura conexión S4	mm	1225	1110	1085	1210	1105
h6 altura conexión S3	mm	1465	1510	1405	1570	1585
h7 altura conexión Re	mm	1605	1630	1640	1660	1675
h8 altura conexión U	mm	1700	1725	1735	1745	1760
Fl diámetro boca (Ø int./Ø ext.)	mm	120/180	120/180	120/180	120/180	120/180
SS2 superficie del serpentín fijo superior	m ²	0,50	1,10	1,00	1,25	1,85
capacidad del serpentín fijo superior	Lts.	2,20	5,10	4,70	5,90	8,75
SS1 superficie del serpentín fijo inferior	m ²	1,30	1,80	1,70	1,95	2,45
capacidad del serpentín fijo inferior	Lts.	6,20	8,70	8,20	9,20	11,70
Conexiones						
E entrada agua fría	gas	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"
U salida agua caliente sanitaria	gas	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"
Rc recírculo sanitario	gas	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"
Re conexión resistencia eléctrica	gas	1"½"	1"½"	1"½"	1"½"	1"½"
A conexión ánodo de magnesio	gas	1"¼"	1"¼"	1"¼"	1"¼"	1"¼"
So conexiones sondas	gas	½"	½"	½"	½"	½"
T conexión termómetro/termostato	gas	½"	½"	½"	½"	½"
Sf conexión purgador superior	gas	1"¼"	1"¼"	1"¼"	1"¼"	1"¼"
S3-S4 entrada - salida serpentín superior	gas	1"	1"	1"	1"	1"
S1-S2 entrada - salida serpentín inferior	gas	1"	1"	1"	1"	1"
Datos técnicos						
tratamiento interno anticorrosivo		VITRIFICADO				
Pt presión máxima de trabajo	bar	8	8	8	8	8
Pe presión de ensayo	bar	12	12	12	12	12
Tt temperatura máxima de trabajo	°C	95	95	95	95	95
peso en vacío	kg	75	95	105	120	140

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:

SLIM: Acumulador productor para agua caliente sanitaria (A.C.S.) tipo "slim" (estratificación super), con dos serpentines espiroidales fijos (para utilización con dos fuentes de energía diferentes), construido en acero al carbono (calidad S235JR) mediante soldadura con procesos automáticos, con tratamiento anticorrosivo interior VITRIFICADO, conexiones roscadas y boca de registro. Las juntas de la boca son de goma calidad EPDM, los tornillos zincados y la tapa de la boca en acero al carbono vitrificado o barnizado.

Todos los acumuladores incorporan el ánodo de protección catódica sacrificable de magnesio, y opcionalmente, puede ser de tipo electrónico permanente.

Los aislamientos son:

- **RG (rígidos):** mediante poliuretano inyectado (no desmontable) de 50 mm. de espesor y terminado en PVC o funda de skay con base de algodón, cierre por cremallera y tapa plástica termoconformada superior (para todas las capacidades).

Los depósitos son fabricados y certificados en conformidad al Apartado 3 del Artículo 3 de la Directiva Europea 97/23/CE.

EJECUCIONES OPCIONALES BAJO DEMANDA:

Opcionalmente, los acumuladores pueden suministrarse:

- con el aislamiento terminado con lamina de aluminio gofrado de 0,4 mm. para instalaciones al exterior o intemperie.
- con resistencias eléctricas de apoyo.
- con cuadro eléctrico de mandos y control.

APLICACIONES:

Los acumuladores con doble intercambiador espiroidal fijo son utilizados para acumulación y producción de agua caliente sanitaria (A.C.S.).

La producción se realiza mediante el intercambio de calor a través de los propios intercambiadores fijos y procedente de una fuente de calor externo

Las fuentes de calor o energía mas habituales para el calentamiento son las procedentes de calderas, los paneles solares, bombas de calor, geotermia y en ocasiones, en instalaciones industriales, cualquier energía procedente de los procesos industriales.

En ocasiones se acoplan resistencias eléctricas a estos acumuladores como apoyo del calentamiento exterior (principalmente en instalaciones pequeñas o medianas).

Estos acumuladores son de utilidad y aplicación para instalaciones dos fuentes de energía distintas conexionando cada una de ellas a cada uno de los dos serpentines de que dispone.

Por su característica "diseño tipo slim" consistente en poco diámetro y gran altura, son especialmente aptos para ubicaciones donde el acceso es de dimensiones reducidas (puertas estrechas), y también, por este mismo motivo se obtiene un rendimiento especialmente mayor de intercambio debido a la mayor estratificación del agua contenida.

INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO:

Para la instalación de los acumuladores han de tenerse en cuenta tanto las recomendaciones y exigencias indicadas por el fabricante como todas las normativas vigentes de aplicación.

Así mismo, para el mantenimiento y con el fin de alargar al máximo la vida útil de los mismos, deben tenerse en cuenta las instrucciones indicadas por el fabricante como todas las normativas vigentes de aplicación.

